

ACEITE DE CORTE EMULSIONABLE

CARACTERÍSTICAS:

El aceite de corte está elaborado para aplicaciones de corte y maquinado severo de metales ferrosos, en un amplio rango de temperaturas y diferentes condiciones de carga, está formulado con aditivos que le imparten excelentes propiedades para disminuir la fricción y controlar la generación de calor.

Alargando la vida útil de las herramientas y mejorar el acabado de las piezas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Apariencia	:	Libre de materias extrañas, claro y transparente
Test de emulsión	:	OK (sobre agua dura de 400 ppm) test entre 5:1 Y 20:1
Punto de inflamación COC °c	:	170 °c
Viscosidad a 40°C CST	:	38
Gravedad específica a 15°C	:	0,8974
Solubilidad en agua	:	Forma una emulsión

INSTRUCCIONES DE USO:

Se recomienda para operaciones de fresado, torneado, taladrado, cepillado, roscado y esmerilado, también en operaciones de mecanizado donde se requiera un aceite puro con una buena actividad a diferentes velocidades de corte y severidad de operación.

PROCEDIMIENTO PARA HACER LA EMULSION:

Agregue lentamente y bajo agitación el aceite de corte al agua en las proporciones deseadas, no realice el procedimiento en forma inversa (incorporar el agua al aceite), ya que dificultaría la formación de la emulsión homogénea de color blanco lechoso, cuando se mezcla el aceite con el agua en cualquier proporción de tres o más partes de agua por una parte de aceite, aunque las proporciones de 20: 1 para torneado y 60:1 para rectificado son las mezclas más comunes.

PRECAUCIONES:

- ❖ Mantener envase bien cerrado y fuera del alcance de los niños y personas no responsables.

- ❖ Lavar los ojos con abundante cantidad de agua, si se presenta una irritación persistente, obtenga atención médica.
- ❖ Si es ingerido lavar la boca con agua, no inducir al vómito, luego acudir al médico.
- ❖ En caso de contacto con la piel, retirar la vestimenta contaminada y lavar la zona afectada con jabón y agua, si se presenta una irritación persistente obtenga atención médica.